

Akredytowane badania w komorze solnej

Akredytowane badania w komorze solnej

Szanowni Państwo bardzo miło nam poinformować o kolejnym rozszerzeniu zakresu akredytacji laboratorium JSH – AB1552

Zapraszamy do korzystania z naszych usług w zakresie badań starzeniowych i odporności korozyjnej z wykorzystaniem komory solnej.

Posiadamy akredytację na następujące standardy:

PN-EN 60068-2-11:2002 – Badania środowiskowe – Część 2-11: Próby – Próba Ka: Mgła solna

Standard porównuje odporność na pogorszenie jakości wskutek działania mgły solnej pomiędzy wyrobami o podobnej konstrukcji. Może być stosowany dla oceny jakości i jednorodności powłok ochronnych

PN-EN 60068-2-52:2018-05 – Badania środowiskowe – Część 2: Próby – Próba Kb: Mgła solna, cykliczna

(roztwór chlorku sodu)

Standard opisuje działanie próby cyklicznej mgły solnej na podzespoły lub urządzenia tak zaprojektowane, aby były odporne na działanie zasolonej atmosfery. Obecna w atmosferze sól może pogarszać zdolność do pracy części urządzeń wykonanych z metali i/lub niemetalii.

PN-EN ISO 9227:2017-06 – Badania korozyjne w sztucznych atmosferach – Badania w rozpylonej solance

Standard opisuje aparaturę, odczynniki i procedurę stosowaną w badaniach prowadzonych w rozpylonej solance obojętnej (NSS), rozpylonej solance z kwasem octowym (AASS) i rozpylonej solance z kwasem octowym z dodatkiem miedzi jako przyspieszacza (CASS) w celu oszacowania odporności na korozję materiałów metalowych ze stałą lub czasową ochroną antykorozyjną lub bez takiej ochrony. W normie opisano również metodę stosowaną do oceny korozyjności środowiska w komorze do badań.

Badania w rozpylonej solance są szczególnie przydatne do wykrywania nieciągłości, takich jak pory i inne wady, w niektórych powłokach metalowych, organicznych, anodowych tlenkowych i konwersyjnych.

Badanie w rozpylonej solance obojętnej (NSS) stosuje się szczególnie do:

- metali i ich stopów,
- powłok metalowych (anodowych i katodowych),
- powłok konwersyjnych,
- powłok anodowych tlenkowych i
- powłok organicznych na materiałach metalowych.

Badanie w rozpylonej solance z kwasem octowym (AASS) jest szczególnie przydatne do badania powłok dekoracyjnych miedź + nikiel + chrom lub nikiel + chrom. Stwierdzono również, że jest ono odpowiednie do badania powłok anodowych i organicznych na aluminium.

Badanie w rozpylonej solance z kwasem octowym z dodatkiem miedzi jako przyspieszacza (CASS) jest przydatne do badania powłok dekoracyjnych miedź + nikiel + chrom lub nikiel + chrom. Stwierdzono również, że jest ono odpowiednie do badania powłok anodowych na aluminium.

Wszystkie metody badania w rozpylonej solance

nadają się do sprawdzenia, czy zachowana zostaje jakość materiału metalowego z ochroną lub bez ochrony antykorozyjnej. Nie są one przeznaczone do stosowania w badaniach porównawczych w celu uszeregowania różnych materiałów pod względem odporności na korozję bądź w celu prognozowania długoterminowej odporności na korozję badanego materiału. **ASTM B117** – Standard zapewnia kontrolowane środowisko korozyjne, które zostało wykorzystane do uzyskania informacji o względnej odporności na korozję dla próbek metali i metali powlekanych